

Sistema di condizionamento del gas GD1





Sistema di condizionamento del gas GD1

Descrizione

Il sistema di condizionamento gas mod. GD1, progettato e realizzato nell'ormai inconfondibile stile Dado lab, ovvero una soluzione avanzata, robusta ed efficiente per il condizionamento del campione prelevata da emissioni industriali convogliate.

GD1 è un sistema leggero, portatile e robusto realizzato con materiali di qualità, comodo da trasportare a campo grazie all'inserimento di pratiche protezioni in gomma che evitano all'operatore urti accidentali con parti metalliche



L'utilizzo dell'innovativo sistema di compressione ad inverter consente di modulare l'elevata potenza frigorifera disponibile in funzione della resa dello scambiatore, appositamente disegnato e realizzato per questa applicazione.

Oltre ad aver permesso una migliore ingegnerizzazione del sistema, più efficiente e con peso e dimensioni assai ridotte, il sistema di refrigerazione può essere utilizzato anche in condizioni di elevato contenuto di umidità nel campione.

La gestione elettronica intelligente controlla in continuo la temperatura del bagno refrigerante, il cui valore viene mostrato sul display, ed inoltre controlla l'attivazione automatica a set point raggiunto della pompa di aspirazione campione, evitando così aspirazioni accidentali di condensa e proteggendo gli strumenti automatici collegati a valle.

Caratteristiche

GD1 può essere utilizzato in combinazione con sistemi certificati EN15267-4, come ad esempio Horiba PG350 EU, in quanto le sue prestazioni sono equivalenti o superiori rispetto al sistema utilizzato durante la certificazione.

GD1 è dotato di una pompa peristaltica con eliminazione in continuo ed automatica della condensa, che grazie ad una connessione pneumatica sarà possibile raccogliere per eventuali successive indagini.



La pompa di aspirazione del campione è stata scelta per l'elevata prevalenza e per garantire flussi di aspirazione attorno a 2 l/min con elevata compensazione.

In caso di blocco del sistema di raffreddamento, GD1 blocca automaticamente la pompa di aspirazione.

Grazie al suo particolare disegno del circuito di aspirazione, accumuli accidentali di acqua nel condensatore vengono eliminati dalla linea vent.

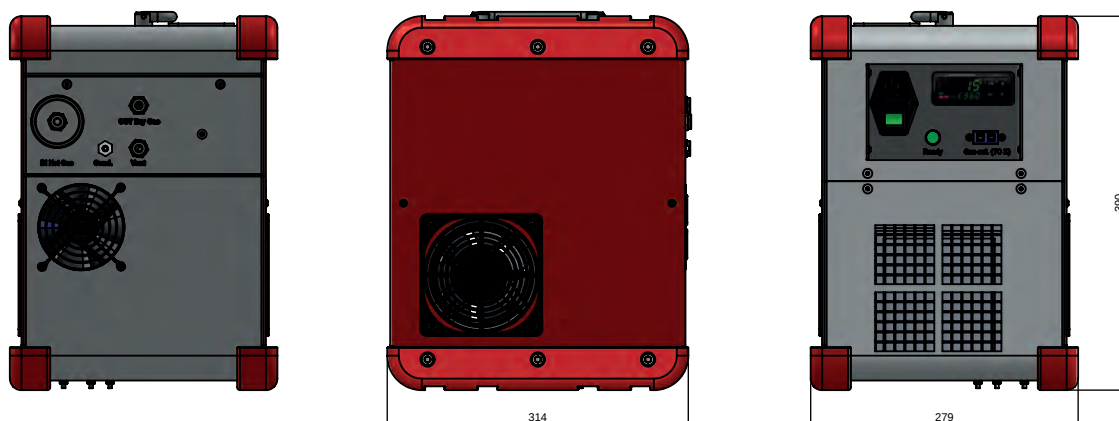
Un LED consente di avere la valutazione visiva ed immediata del corretto funzionamento e mantenimento del set point impostato.

È disponibile il controllo della temperatura del gas in uscita tramite una termocoppia tipo K e in conformità alla UNI EN 15058:2017, sarà così possibile verificarne il mantenimento al di sotto dei 4 gradi.

Specifiche Tecniche :

Gruppo frigorifero	: Compressore Inverter
Potenza frigorifera	: Max 450W
Refrigerante	: R134a
Temperatura uscita del gas	: 2°C
Isteresi	: +/- 2°C
Materiale Condesatore	: AISI 316
Materiale Tubazioni	: PTFE
Scarico condensato	: Pompa Peristaltica
Materiale tubi	: Norprene
Portata	: 3 ml/min
Pompa prelievo gas	: A Membrana
Attivazione	: Automatica a set point raggiunto
Portata max	: 2000 ml/min
Flusso a -100 mbar	: 1500 ml/min
Prevalenza max	: -650 mbar
Connessioni ingresso gas	: Linea riscaldata Dado e raccordi in AISI 316 a doppia ogiva tubo diam 6mm
Connessioni Uscita gas	: Raccordi in AISI 316 a doppia ogiva tubo diam 6mm
Sensore temperatura condensato	
Tipo sensore	: Termocoppia tipo K
Connettore	: Presa compensata TC K std 2Pin
Allarmi e segnalazioni Pannello di comando	
Set point raggiunto	: Led Verde di "Ready"
Allarme temperatura cond.	: Stop automatico pompa campionamento
Indicazione display	: Temperatura bagno refrigerato ON/OFF pompa campionamento Allarmi di servizio
Telaio	: Alluminio verniciato a polvere e Protezioni in gomma
Condizioni operative	: -5 +35°C 95% UR
Condizioni stoccaggio	: -10 +40°C 95% UR
Alimentazione	: 230 Vdc 50Hz
Consumo	: max 1.5A
Dimensioni	: 315x280x390 mm
Peso	: 15 Kg

Dimensioni :



Modelli e accessori



101 105 1401	Sistema di condizionamento GD1
101 105 2401	Termocoppia aggiuntiva di verifica temperatura
200 110 1011	Certificazione ISO17025 Sensore Temp. su 5 pt max 300°C



101 105 1001	Sonda HP1-1W con valigia
101 105 1002	Sonda HP1-2W con valigia
101 105 1019	Terminali linea riscaldata autoregolante con supporto HP1
101 105 1020	Metro di linea riscaldata autoregolante